

Invärmning och påläggning av valla

Det finns fyra metoder för hur glidvallor kan läggas på en skidas belag. Det är viktigt att inse att skidvallan inte tränger in i belaget, utan lägger sig mer som en hinna utanpå belaget. Mest att jämföra med hur bilvaxer fungerar på plåt.

Invärmning med vallajärn

Smälter in vallor med temeperatur mellan ca 90 till 170 grader C. Hårdare vallor kräver hög temperatur. Samma gäller pulvervallor med mycket fluor. Fluoret fluter ut och du får bästa resultat vid riktigt hög temperatur. Högfluorvallor lägges på med så låg temperatur för vallan som möjligt. Man vill ej att fluor skall förångas.

Användning av vallajärn gör att vallor på skidan blandas maximalt. Dessutom flyter vallan ut och kan fastna i gropar på belaget och bilda en "vaxkaka". Så med vallajärn kommer den sista vallan hela tiden att blandas maximalt med underliggande lager.

Korkning med bormaskin

Korkning med maskin gör att man får relativt hög temperatur. Den blir nog stor för att vallan skall blandas in med underliggande lager av valla. Man får dessutom en mekanisk bearbetning av ytorna som gör de lastbärande ytorna lite planare och blankare.

Korkning med handkork

Ger mindre värme än maskin, men med hårt och frenetiskt gnuggande bildas värme och mekanisk bearbetning. Inblandningen med handkork i de underliggande lagren är mindre (oftast) än med kork på bormaskin. Vid kortare lopp där man vill uppnå maximalt resultat med snabb acceleration och så lite friktion som möjligt. Så är det oftast snabbast med många offerlager under skidan. Offerlagren fungerar genom att en liten bit valla lossnar så fort det finns något som hakar fast. Jämför blyertspenna på paper.

Påläggning av flytande valla (gel)

Är mycket att likna vid vaxning av bil. Flytande valla blandas kemiskt med underliggande vallor. Med rätt flytande valla fås en blankare yta, framförallt med fluider som är lite härdande. Denna typ av vallning är därför ofta bra vid kallare och vid isiga snökristaller. Typ konstsnö, aggressiva kristaller. Kan tom med vara användbart vid nysnöföre med vassa snökristaller.

Kommentar

En annan sak att beakta är vad man vill uppnå med skidvallningen. När det gäller vallorna så läggs de i skikt. Längst ner är det bra att ha en hård valla som skall helst ha väldigt fina beståndsdelar och ge en fin blank och plan yta.

Ovanpå och iblandad i denna yta/valla tillför man sedan vallor som ger en yta som har en hårdhet som passar för dagens före, distans och de egenskaperna man vill uppnå.

Åker man ett lång lopp vill man kanske ha en lite hårdare valla med längre fungerande funktion. Åker man kortare distanser t ex slalom- eller sprinttävling vill man få en valla som ger absolut högsta fart. Den behöver ofta bara räcka för en distans på ca 2 km.

Här använder man då skiktad vallning där varje lager (utifrån och inåt) fyller en funktion som offerlager. Desto fler offerlager med rätt hårdhet och låg friktion samt bra kontaktvinkel mot vatten, dvs. desto bättre funktion offerlagrena har desto halkigare och snabbare skidor.

KOM ALLTID IHÅG ATT DET ABSOLUT VIKTIGASTE FÖR ALL GLIDVALLNING ÄR ATT HA BRA KONTAKTYTOR. DVS YTOR SOM ÄR SÅ PLANA SOM MÖJLIGT OCH MED EN STORLEK SOM GÖR ATT VATTENUTBREDNINGEN BLIR SÅ MAXIMAL SOM MÖJLIGT FÖR BRA FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR VÅTFRIKTION.