

Upphandling av innovation Säker skarvning av PE-rör

Tommy Giertz, Norrvatten
Johan Årström, Thår AB



Innovationsupphandling

Utveckling av nya metoder för skarvning av PE



”Upphandling av i förväg okända lösningar på ett definierat problem”




Säker skolväg



Innovationsupphandling - bakgrund

Statlig utredning 2009 fann man att upphandlingar närmast slentrianmässigt efterfrågar samma lösning som vid den senaste upphandlingen.

Myndigheter och kommuner bör öka sitt engagemang som köpare för att skapa förutsättningar för nya bättre lösningar -bli mer innovationsvänliga

A decorative graphic in the bottom left corner consists of two overlapping circles. The left circle is light green and the right circle is light blue. A white, wavy line separates the two circles, creating a stylized, organic shape.

Vinnovas utlysning, januari 2012

Förkommersiell upphandling;

Bättre offentlig verksamhet genom
innovationsupphandling

Exempel: Finansiera utvecklingen av en produkt fram till
och med testserie



Förkommersiell upphandling

Grundläggande krav

- Transparens, likabehandling osv

Ej direktivstyrd

- Men valt att upphandla som en vanlig upphandling
- Inga överprövningsmöjligheter

Färdig produkt måste upphandlas enligt LUF/LOU

Upphandlingsprocessen i detta projekt:

Intresseanmälan

- skall-krav
- urval (max 5st)

Konceptstudie – (100 000 kr/st)

- utvärdering
- urval (max 3st)

Prototyp (300 000 kr/st)

- tester
- slutrapport

Innovationsupphandling för säker skarvning av PE- ledning

Mål och syfte

Ökad driftsäkerhet

Minska drift- och underhållskostnader

Skaffa kunskap om upphandling av innovation

Organisation

Projektgrupp

Liv Almstedt – projektledare

Fredrik Johansson – teknisk specialist

Johan Årström – upphandlingsspecialist

Styrgrupp

Tommy Giertz, Norrvatten

Tomas Helenius, Stockholm Vatten

Referensgrupp

Terje Skaug, Oslo Kommune

Margareta Mizgalewicz, Norrvatten

Kenth Olsson, Stockholm Vatten

Johan Hultén, Kretslopp och Vatten

Projekttidplan

Fas 1; Projektstart, ansökan Vinnova, förberedelser, inbjudan
våren 2013 – oktober 2013

Fas 2; Konceptstudie och utvärdering
November 2013 – januari 2014

Fas 3; Arbete med prototyp och tester
Februari 2013 – juli 2014

Fas 4; Sprida resultat och erfarenhetsåterföring
oktober 2014

Problembild med dagens PE-skarv

Olika tidsperspektiv
Saknar helhetssyn

Vid nyläggning;

Rörens och muffens tolerans stämmer inte.

Visuella skador på svetsmuffar.

Svårighet att testa kvalité.

Kvalitetsbister i godkända svetsmuffar.

Vid reparation och underhållsarbeten;

Svåra och omständiga förarbeten krävs

Driftsatt ledning har deformerats

Saknad av reparationsmetoder och kopplingar

Dyra ersättningslösningar.


Kvarstående kvalitetsförsämring på ledningssträckan.

Förväntningar på skarvmetoden

Anpassat för PE100/PE100RC,
producerat enligt standard 12201-2,
för rör med DN 400 - 800

- Sammanfogning ger ett homogent PE-material
- Skarvmetoden klarar rörets ovalitet (enligt standard ovan)
- Skarvens livslängd är minst 150 år
- Skarven ska hantera bef arbetstryck samt krafter som uppstår pga. Varierande temperatur i omgivningen
- Klarar avvinkling på 2 grader
- Metoden ska vara hanterbar av ett arbetslag
- Skarvar ska kvalitetssäkras på plats
- Möjliggöra visuell kontroll av skarven
- Metoden ska inte kräva specialverktyg

Önskelista

- Klarar droppande och rinnande vatten
 - Klarar dimensionsökning på 4% av rörets diameter
 - Klarar ytterligare ovaliteter
 - Anpassning för rör upp till DN 1000
 - Klarar tillplattning
- 

VA-sektorn nämns som särskilt intressant för innovationsupphandling i regeringens direktiv.

Det finns alltså möjligheter till fler projekt, kontakta då Vinnova.

(Detta projekt nämndes av näringsministern på Vinnovas innovationsdag i måndags)



Mer information om projektet och inbjudan till att delta finns på www.4Sledningsnat.se

Eller kontakta;

liv.almstedt@norrvatten.se

tommy.giertz@norrvatten.se



S L U T

