



# CERTIFIKAT

## ISO 3834-2

Smältsvetsning av metalliska material  
Fusion welding of metallic materials

Härmed intygas att/This is to certify that

### Stjärnsunds Svetsmekano AB

Verksvägen 3, 77674 STJÄRNSUND, SWEDEN

har ett ledningssystem för smältsvetsning av metalliska material som uppfyller omfattande kvalitetskrav enligt SS-EN ISO 3834-2:2005 vad gäller  
has a management system for fusion welding of materials that fulfils the comprehensive quality requirements of SS-EN ISO 3834-2:2005 with respect to

Tillverkning av maskiner för gruv- och träindustrin genom bockning, kantpressning, skärande bearbetning, svetsning och montering samt underhåll och service inom tung industri. Materialkvalitet högst S 355 och upp till 20 mm tjocklek.

Omfattar svets tekniska processerna 111, 135 och 138.

Referensstandarder enligt ISO 3834-5. Värmebehandling förekommer.

Manufacturing of machines for the mining and wood industry by bending, edge pressing, cutting, welding, assembly, maintenance and service in heavy industry. Material quality highest S 355 and up to 20 mm thickness. Includes welding engineering processes 111, 135 and 138. Welding of hardox and weldox occurs.

Reference standards according to ISO 3834-5. Heat treatment occurs.

Ursprungligen utfärdat/Originally issued	2017-04-11
Giltigt till och med/Expiry date	2023-04-10
Beslutsdatum/Decision date	2020-03-30

Peter Karlsson

RISE Research Institutes of Sweden AB | Certification  
Box 857, SE-501 15 Borås, Sweden  
☎ +46 10-516 5000  
certifiering@ri.se | www.ri.se



Certifikat/Certificate 5971 W | version/issue 2 | 2020-03-30

This document is the property of RISE and may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval by RISE.

Sida/Page 1(2)

**Produkt med tillhörande processer, kvalificeringar och standarder**  
**Product with associated processes, qualifications and standards**

Typ av produkt/ <i>Type of product</i>	Svetsade metalliska material
Produktstandard/ <i>Product standard</i>	3834-2
Svetsstekniska processer (enl ISO 4063)/ <i>Welding processes (acc ISO 4063)</i>	111, 135 och 138
Svetsansvarig, ISO 14731, nivå och diplom nr/ <i>Welding responsible, ISO 14731, level and diploma No</i>	Mikael Henriks, IWS, Diplom nr SE00814
Svetskoordinator, ISO 14731, nivå och diplom nr/ <i>Welding coordinator, ISO 14731, level and diploma No</i>	--
Materialtyp enligt ISO/TR 15608:2017/ <i>Material group according to ISO/TR 15608:2017</i>	Upp till S 355
Materialtjocklek anges i mm/ <i>Material thickness in mm</i>	Upp till 20 mm
Andra dokument som visar överrensstämmelse mot EN ISO 3834-5 samt andra EN ISO-standarder och icke ISO-standarder/ <i>Other documents demonstrating compliance with EN ISO 3834-5 and other EN ISO-standards and non ISO- standards</i>	Se § 2.2 i 3834-5